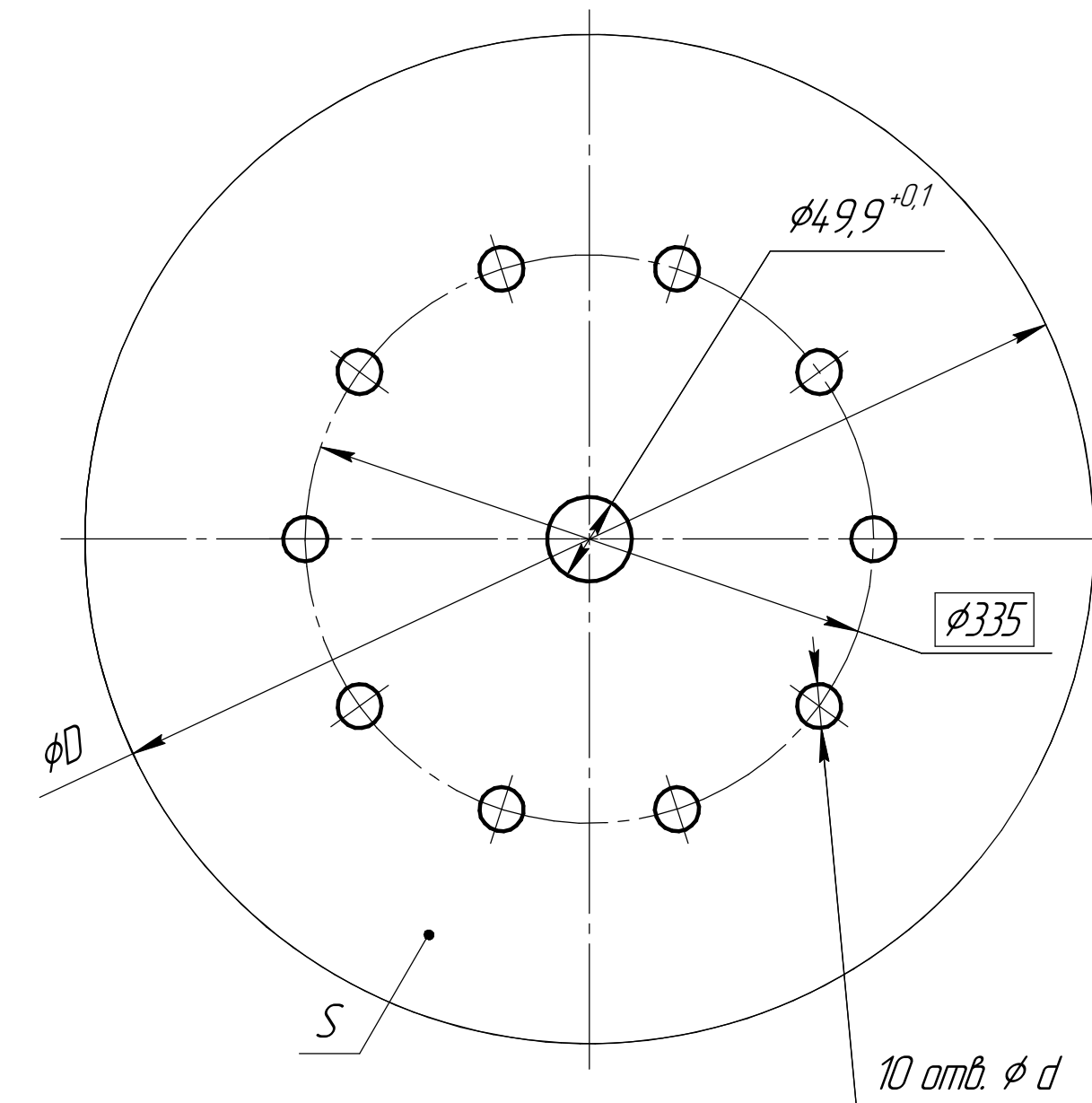
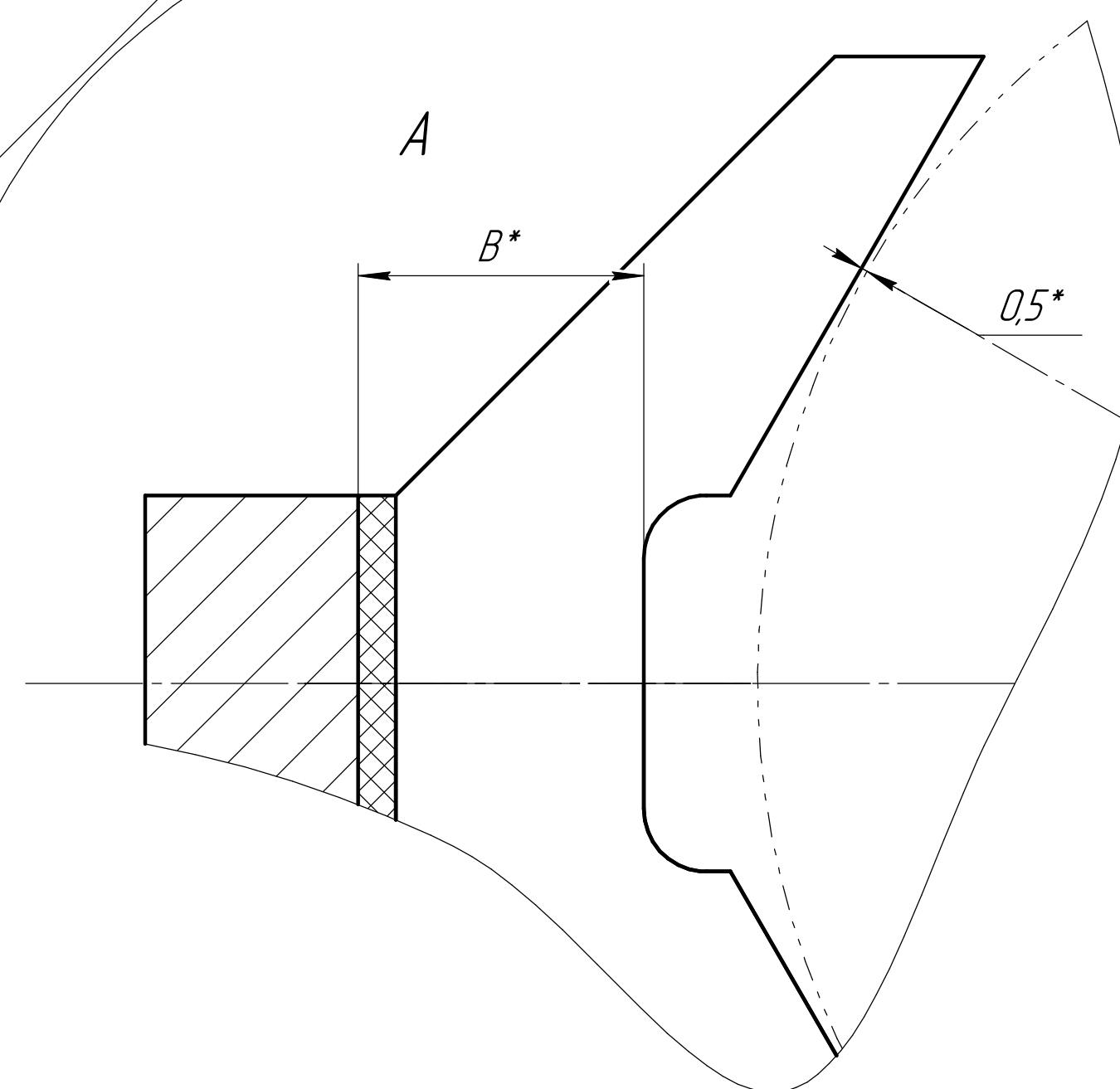




Обозначение	Применяемость	S	D	d	B
WR-154 1-7077	6515-3101016	$118_{-0,1}^{+0,4}$	$490,5 \pm 1$	23^{*f}	100,85
WR-154 1-7077-01	34,5-3101016	$12,8_{-0,1}^{+0,4}$	$490,5 \pm 1$	23^{*f}	100,85
WR-154 1-7077-02	825-3101016, 380-3101016 377-3101016	$12,8_{-0,1}^{+0,4}$	595 ± 1	26^{*f}	59,85
WR-154 1-7077-03	750-3101016	$12_{-0,1}^{+0,4}$	595 ± 1	26^{*f}	59,85
WR-154 1-7077-04	322-3101016, 370-3101016 RZF3667200	$14,4_{-0,1}^{+0,6}$	$577,5 \pm 1$	26^{*f}	68,81
WR-154 1-7077-05	384-3101016	$13_{-0,1}^{+0,4}$	585 ± 1	26^{*f}	65,62
WR-154 1-7077-06	RZF1509900 (404)	$13,4_{-0,1}^{+0,4}$	555 ± 1	26^{*f}	89,85
WR-154 1-7077-07	RZF1510700 (406)	$13,4_{-0,1}^{+0,4}$	564 ± 1	26^{*f}	76,61
WR-154 1-7077-08	RZF3637400 (407)	$13,4_{-0,1}^{+0,4}$	550 ± 1	26^{*f}	92,73
WR-154 1-7077-09	RZF3569400 (396)	$10,1^{*057}$	520 ± 1	26^{*f}	95,62
WR-154 1-7077-10	RZF3569500 (397)	$13,3^{*057}$	530 ± 1	26^{*f}	89,85
WR-154 1-7077-11	RZF3660800	$14,4_{-0,1}^{+0,6}$	530 ± 1	26^{*f}	89,85



1. Размеры для справок.
2. *Ловители поз.20 выставить по максимальному размеру заготовки Ø11 см. операционный эскиз 1; с зазором 0,5 мм на сторону.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80 в месте контакта деталей.
4. Маркировать : Обозначение : применяемость : пресс-ZHENGXI (1000 т.)

						WR-154 1-7077 CB			
						Штамп для продувки отверстий			
						Лист	Масса	Масштаб	
									1:2
						Лист	Листов	1	
						 KRONPRINZ			
						Изм./Лист			
						№ докум			
						Подп.			
						Дата			
						Разработ			
						Пробв			
						Т. контр.			
						Исполн.			
						Умб.			