

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«Инженерный центр  
ГИПРОМЕЗ»**

**Заказчик – ООО «ПК «Реалит»**

**Техническое перевооружение  
ООО «ПК «Реалит»,  
4-я Линия экструзии обратного прессования.  
Фундамент под печь нагрева матриц.**

**Конструкции железобетонные  
Основной комплект рабочих чертежей**

**ИЦ-175-2025-КЖ5**



Фундаментная плита Ф01 на отм. 0.000

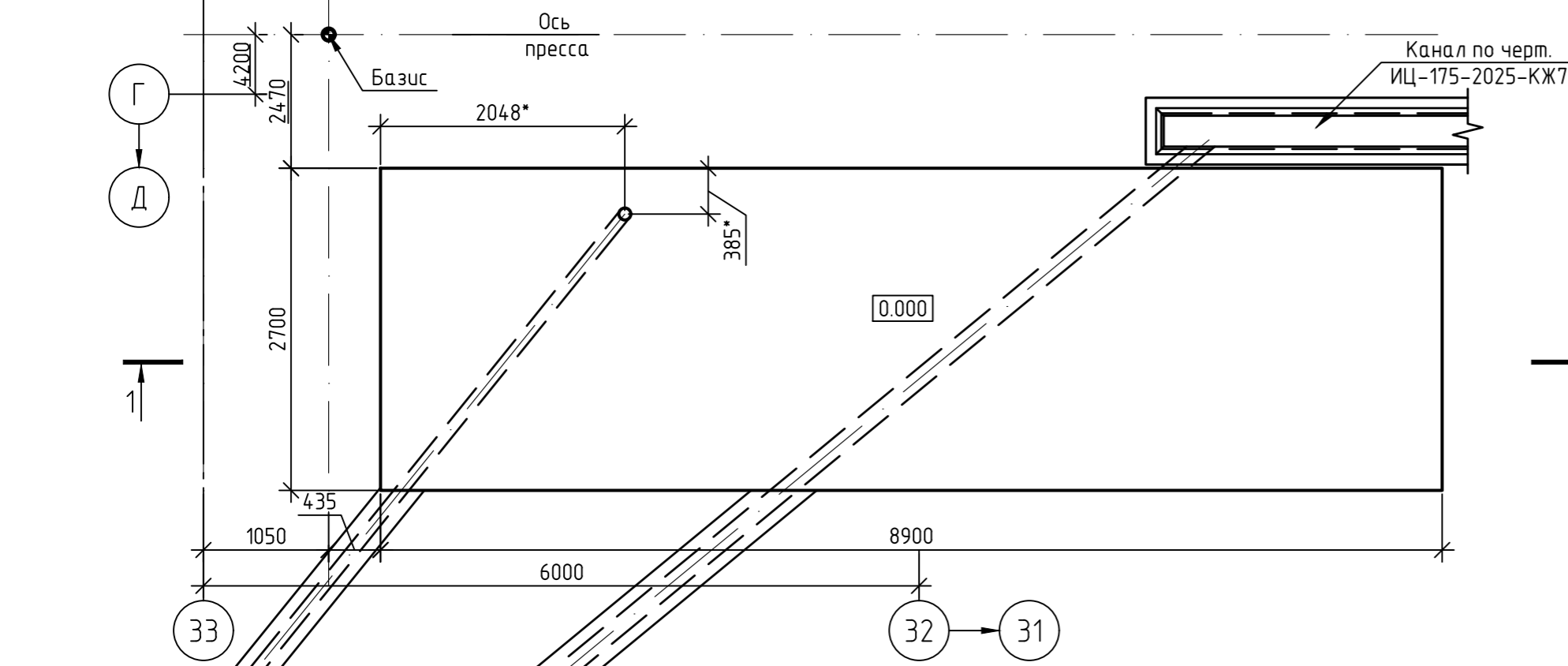
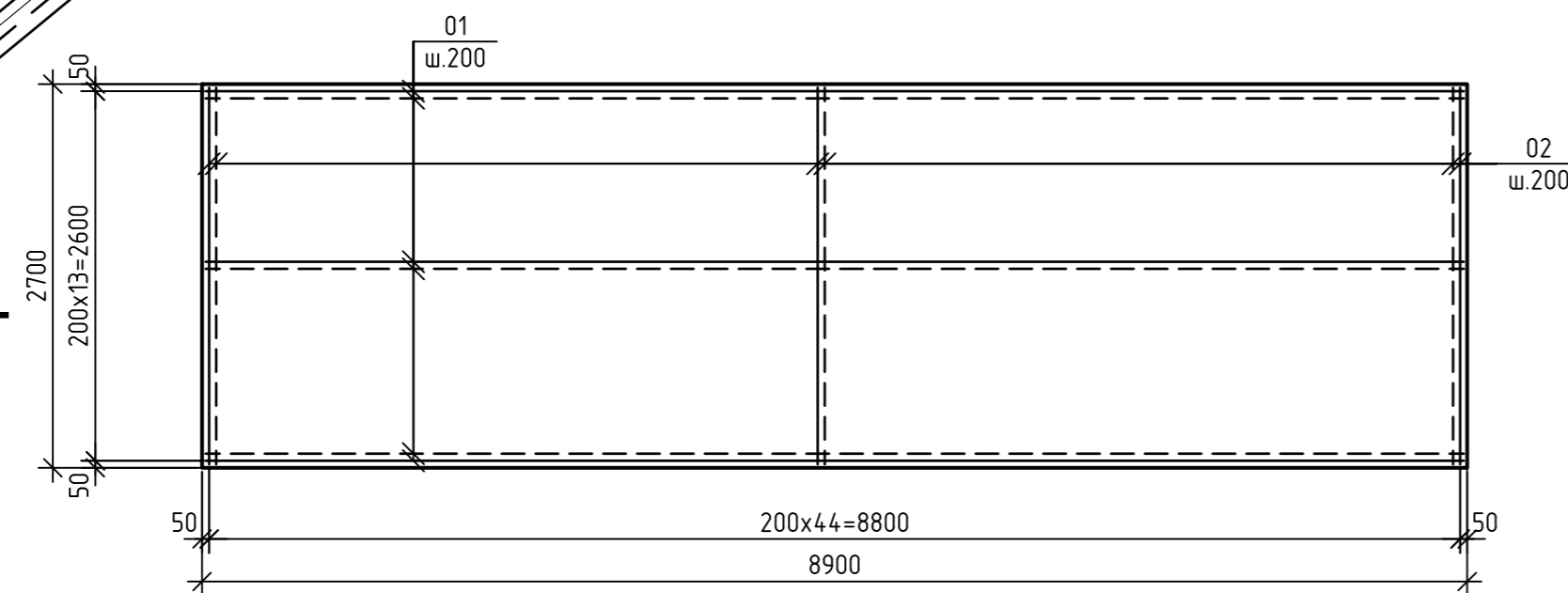


Схема расположения верхней и нижней арматуры



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
Примечание: Размеры гнутых стержней указаны в свету по внутренним граням (см. эскизы). Радиусы загиба: для ар-ры класса А 240 - 1,25d; для ар-ры класса А 500 - 2,5d при d<20; - 4d при d>20.	

Спецификация стальных изделий на 1 элемент

Поз.	Обоз.	Наименование	Кол, шт	Масса, ед., кг	Примечание
		Фундаментная плита Ф02			
		Арматурные детали по ГОСТ 34028-2016			
1	Данный лист	φ16 А500С l = 8850	28	13.98	
2		φ16 А500С l = 2650	90	4.19	
3*	- " -	φ16 А500С l = 2450	116	3.87	
Кр-1	ИЦ-175-2025-КЖ5 л.3	Каркас Кр-1	46.8	2.48	п.м.
Материалы:					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В25, W4, F150	12.0		м³
	ГОСТ 26633-2015	Подготовка из бетона кл. В7.5	2.6		м³
		Гидроизоляция "ТЕХНОНИКОЛЬ" (в 2 слоя)	11.6		м²
		Песчано-гравийная подушка	12.0		м³

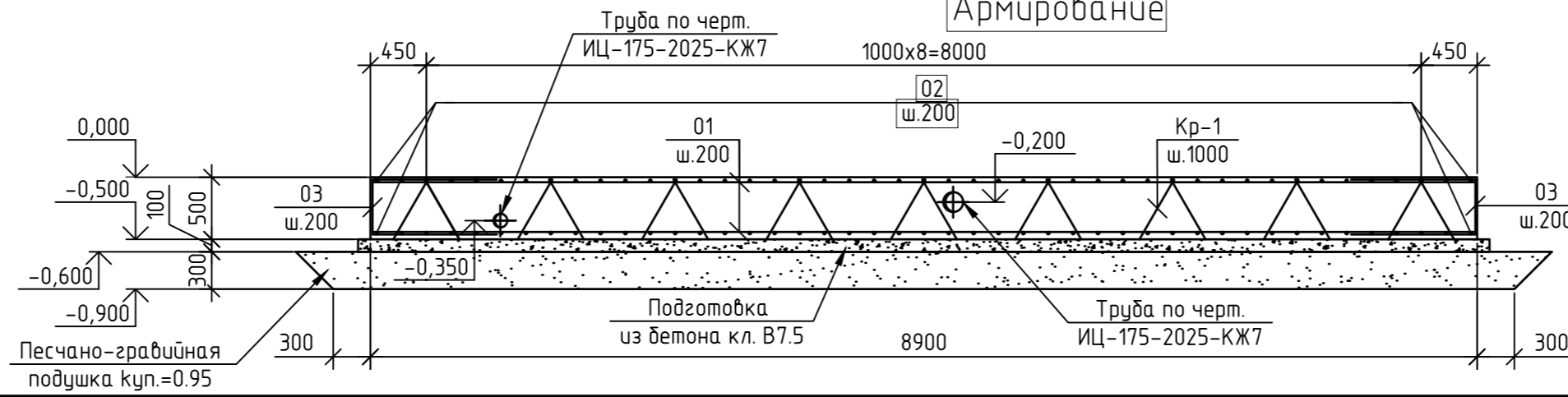
Позиции обозначенные\* смотри ведомость деталей.

- Общие данные смотри л.1.
- Работать совместно с черт. ИЦ-175-2025-КЖ7.
- Наружные поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом обработать гидроизоляцией "ТЕХНОНИКОЛЬ" в 2 слоя.
- Арматуру, до начала установки, очистить от грязи и ржавчины металлическими щетками.
- Арматурные стержни во всех местах пересечения вязать отожженной арматурной вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74.
- Арматуру показанную в "Ведомости деталей" гнуть на гибочных станках недопуская нагрева по указанному радиусу.
- Размеры гнутых стержней указаны по наружным граням.
- Толщина защитного слоя бетона для арматуры по подошве плиты фундамента составляет 40 мм.
- Размеры обозначенные \* уточняются по технологическим чертежам.

Согласовано  
Взам. инб. №  
Подп. и дата  
Инб. № подл.

Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса		Итого	
	А240	А500С		
Фундаментная плита Ф01	ГОСТ 34028-2016		1333.52	1333.52
	φ10	φ16		
	116.06	1217.46		



1-1 Армирование

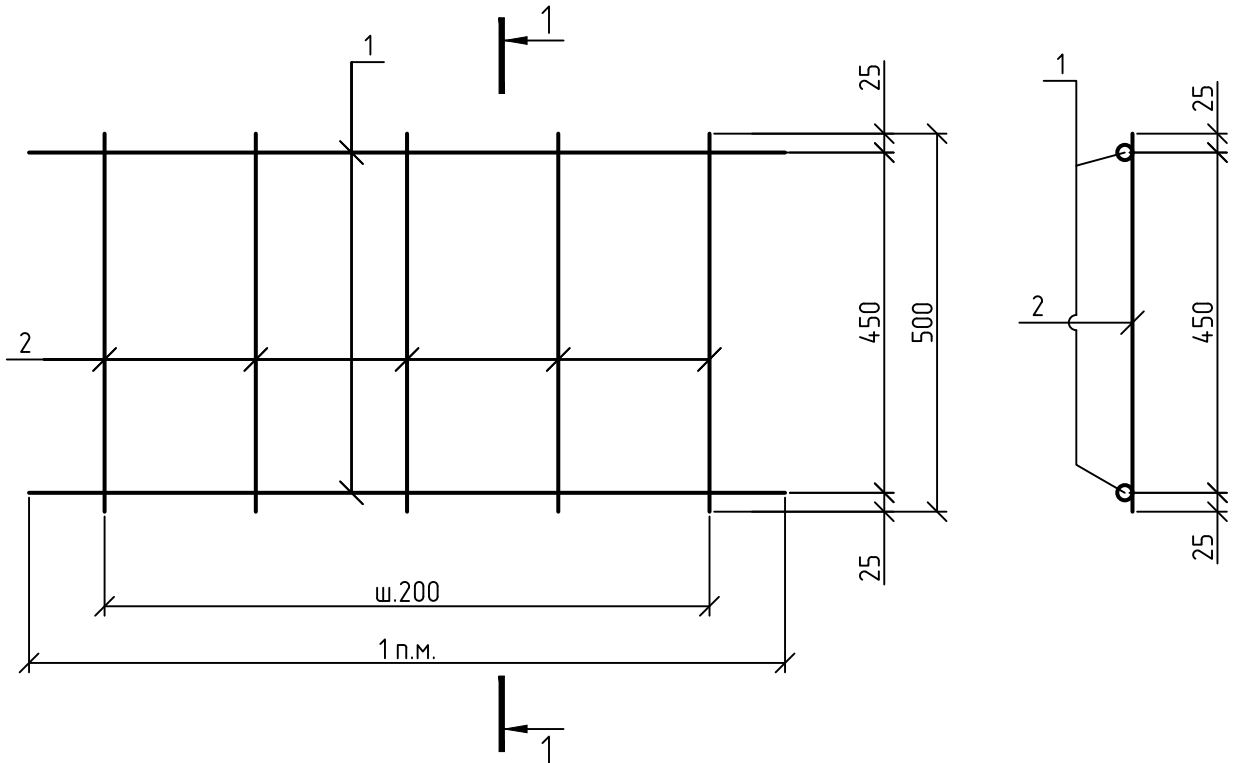
Условные обозначения:

- Верхняя арматура
- - - Нижняя арматура

ИЦ-175-2025-КЖ5					
ООО "ПК "Реалит"					
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Розраб.		Добрынина	<i>Добрынина</i>	01.2026	Техническое перевооружение ООО "ПК "Реалит", 4-я линия экструзии обратного прессования. Фундамент под печь нагрева матриц.
Проб.		Сазонова	<i>Сазонова</i>	01.2026	
Н.контр.		Сазонов	<i>Сазонов</i>	01.2026	Фундаментная плита Ф01. Схема расположения верхней и нижней арматуры. Разрез 1-1, армирование.
Гип.		Плебако	<i>Плебако</i>	01.2026	
				Стадия	Лист
				Р	2
				Листов	3
					ООО "ИЦ ГИПРОМЕЗ"

Кр-1

1-1



1. Расход стали на 1,0 (один) п.м. каркаса.
2. Сварку плоских каркасов производить ручной дуговой электросваркой швами (типа КЗ-Рр) по ГОСТ 14098-92014.
3. Электросварку выполнить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Толщина сварных швов принята по наименьшей толщине свариваемых элементов..
4. Масса 1 п.м. изделия равна 2,48 кг.

Спецификация стальных изделий на 1 элемент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол., шт	Масса, ед., кг	Примечание
		Каркас Кр-1			
1	ГОСТ 34028-2016	∅10 А240 l = 1000	2	0,617	
2	ГОСТ 34028-2016	∅10 А240 l = 500	5	0.25	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ИЦ-175-2025-КЖ5

ООО "ПК "Реалит"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Розраб.		Добрынина		<i>Добрынина</i>	01.2026
Пров.		Сазонова		<i>Сазонова</i>	01.2026
Н.контр.		Сазонов		<i>Сазонов</i>	01.2026
Гип.		Плевако		<i>Плевако</i>	01.2026

Техническое перевооружение ООО"ПК "Реалит", 4-я Линия экструзии обратного прессования. Пуллер.

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

Каркас Кр-1

ООО "ИЦ ГИПРОМЕЗ"