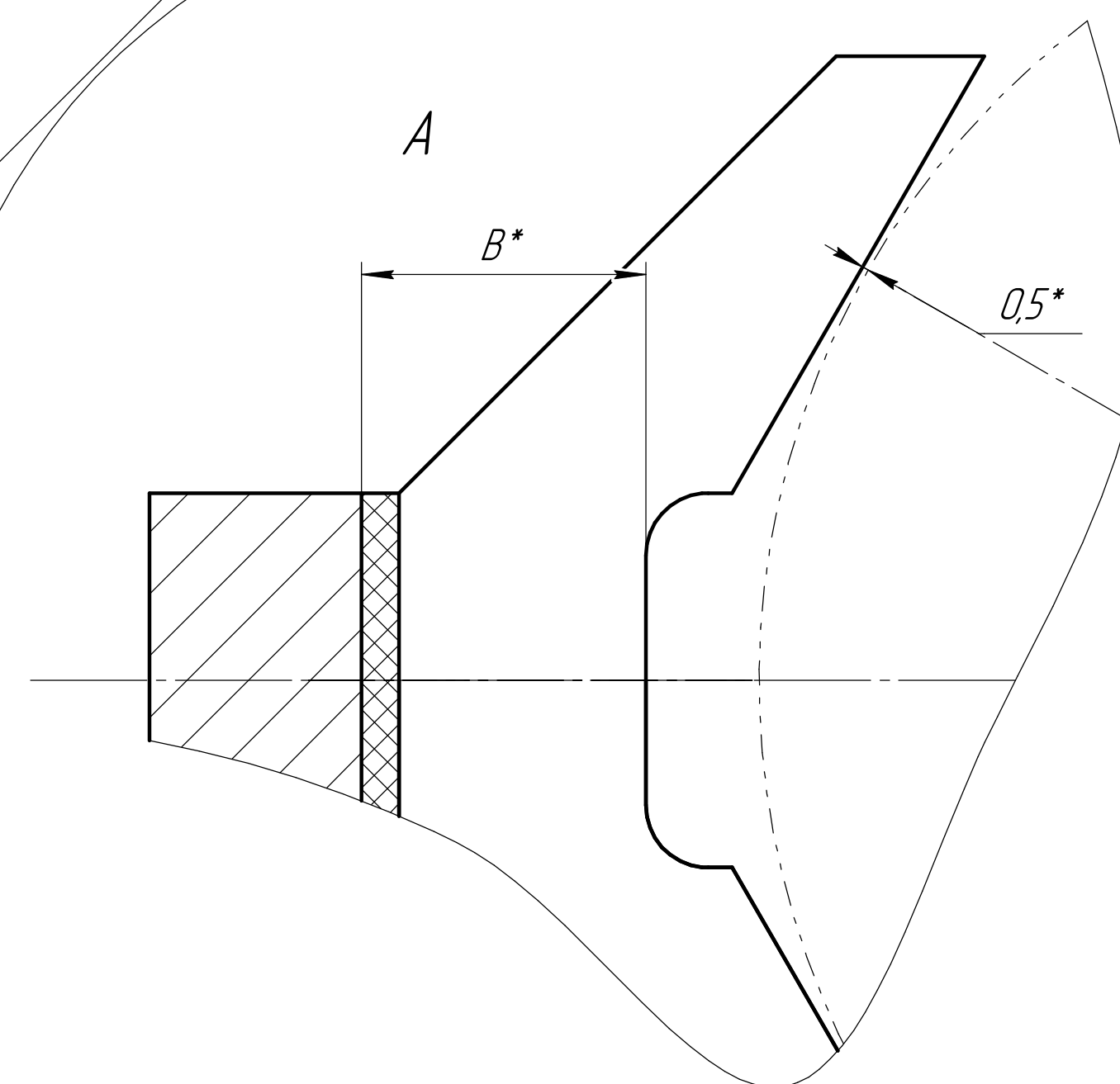
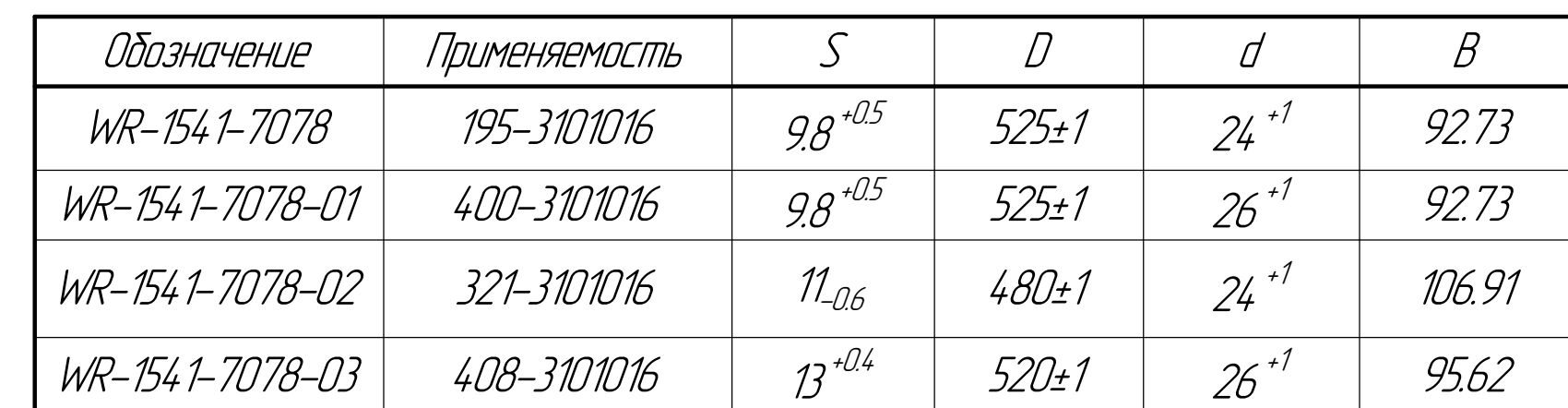




1. Размеры для справок.
2. *Любители поз.20 выставить по максимальному размеру заготовки D 1 см. операционный эскиз 1; с зазором 0,5 мм на сторону.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80 в месте контакта деталей.
4. Маркировать : обозначение : применяемость : пресс-ZHENGXI (1000 т.).

						WR-154 1-7078 CB			
						Штамм для продувки отверстий			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Магца	Машина	
Разработ	Козлова		10.02.15						12
Проб.						Листов		Листов	1
1. контр.						 KRONPRINZ			
Исполн.									
Умб.									