

Утверждаю:

Технический директор

А. Н. Зайнутдинов

2026г.

Техническое задание № 201–793/26 от 25.08.26

На выполнение режимной наладки и паспортизацию вентиляционного и приточного оборудования.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.	Цель работ	Выполнение режимной наладки и паспортизации вентиляционных и приточных систем
2	Объем работ	Проведение подготовительных работ с выездом на место работ для выполнения замеров и уточнения объемов. 1. Анализ проектной и исполнительной документации; 2. Визуальный осмотр; 3. Инструментальные замеры; 4. Аэродинамические испытания; 5. Обработка данных и расчеты; 6. Оформление документации (при необходимости, восстановление паспортов). При составлении локально сметного расчета, предусмотреть непредвиденные затраты в размере 3%. Прилагаемые документы: Приложение №1. Перечень вентиляционных и приточных систем.
3	Требования к оказанию услуг	1. Оказание услуг должно соответствовать требованиям имеющихся стандартов, а также требованиям действующих документов на оказание услуги конкретного вида. 2. Исполнитель должен обеспечить высокий профессиональный уровень мастерства работников, знание и соблюдение требований правил пожарной безопасности, требований электробезопасности, охраны окружающей среды и техники безопасности на объектах Заказчика, санитарных норм, правил эксплуатации электроустановок потребителей. Исполнитель при оказании услуг обязан неукоснительно соблюдать технологии и установленные требования производителя используемых материалов и средств, а также обеспечивать контроль за безопасностью оказания услуг назначенным ответственным исполнителем

4	Требования к благоустройству территории	Территория должна быть очищена Подрядчиком от любых отходов образовавшегося в процессе работ. Вывоз мусора и других отходов образовавшихся в ходе проведения работ, осуществляется Подрядчиком в соответствии с действующим законодательством за счет собственных средств.	
5	Охрана труда и промышленная безопасность	При осуществлении деятельности Исполнитель обязан строго соблюдать правила техники безопасности и охраны труда, предусмотренным действующим законодательством РФ, в том числе: своевременно обеспечить персонал спецодеждой, требуемыми СИЗ, соблюдать требования противопожарной безопасности и требования действующего законодательства РФ об охране окружающей среды.	
6.	Место расположения объекта	423523, Российская Федерация, Республика Татарстан, г.Заинск, Автозаводская ул., 11	
7.	Заказчик	ООО «Аккурайд Уилз Руссия»	
8.	Исполнитель	По итогам тендерной комиссии	
9.	Срок выполнения работ	4-ый квартал 2026г.	
10.	Транспортное сообщение:		
	Объект	Адрес	Доставка к месту проведения работ
	Территория ООО «Аккурайд Уилз Руссия»	423520, РТ, г.Заинск, Автозаводская ул., 11	Автомобильный транспорт

Разработал:

Инженер - электрик



А. А. Якупов

Приложение к ТЗ №201-793/26 от 25.08.2026г.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫТЯЖНЫХ ВЕНТСИСТЕМ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПАСПОРТИЗАЦИИ

№ п/п	Обозна- чение	Наименование объекта	Вентилятор		Эл. двигатель		
			Тип	№	Тип	N кВт.	n об/ми н.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	В-1	Сан. узел в осях 1-2/Б1-Б2	ВР86-77	3,15	АИР80В2	2,2	3000
2.	В-3	Сан. узел в осях 5-6/У-У1	ВР300-45	4	АИР80В4	7,5	1455
3.	В-4	Сан. узел в/о 15-17/Щ-Щ1	ВР86-77	4	АИР100L6	0,6	1500
4.	В-5	Сан. узел в/о 5/Г-Е	Ц4-70	3,15	4А80В4	1,5	1400
5.	В-6	Сан. узел в/о 24-24/Б1-Б2	Ц4-70	2,5	4АА63А	0,25	1400
6.	В-7	Участок ИШЦ 2-3/А-А1	Ц4-75	3,15	АИР71В4	0,75	1500
7.	В-10	Линия обечайки 330-462 в/о 20-21/П-С	Ц-4-70	6,3	АО2-51-6	6,5	970
8.	В-12	Электрорем. уч-к в/о 20-25/Ц3-Ш1	Ц4-70	4	АОЛ2-11-4	0,6	1350
9.	В-16	Электрорем. уч-к в/о 25 /Ц3-Ш	Ц4-70	3,15	4А80В4	1,5	1400
10.	В-22	Линия «Воронежская» дробемет в/о 15-17/Г-Е	ЦП7-40	6	АО2-81-4	22	1460
11.	В-22А	Линия «Воронежская» дробемет в/о 15-17/Г-Е	Ц4-70	6	ВАО62-8	22	1460
12	В-27	Заготовительный участок, отр. станок в/о 21-22/А-А1	ВР300-45	3,15	В100L4	4	1500
13	В-29к	в/о 6/С1	ВКР	8	АИР112МА6	3	930
14	В-30к	в/о 3/С1	ВКР	8	АИР112МА6	3	930
15	В-31к	Линия 43-10 в/о 4-5/Е-Ж	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950
16	В-41к	в/о 16-17/Ф2-Ф3	ВКР	8	АИР112МА6	3	930
17	В-42к	в/о 20-21/Ф2-Ф3	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950
18	В-43к	в/о 3/Т	ВКР	8	АИР112МА6	3	930
19	В-44к	в/о 12-13 Л-Л1	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950
20	В-45к	в/о 9-10/К1-К2	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950

**KRONPRINZ**

21	В-46к	в/о 10-11/И-И1	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950
22	В-47к	в/о 12-13/Ж2-Ж3	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950
23	В-48к	в/о 8-9/С2-С3	Ц3-04	8	АО2-31-6	1,5	950
24	В-49	Линия ВЗКПО 8.5-20 в/о 17/И-И1	Ц4-70	6.3	АО2-31-6	1,5	950
25	В-50	Линия профилирования в/о 17-18 /Ж2-И	Ц4-70	6.3	АО2-31-6	1,5	950
26	В-52	Лаборатория сварки в/о 19-21/Ш-Щ	ВР300-45	4	АИР132S4	7.5	1500
27	В-55	Линия профилир. колес Срезка грата в/о25/И	ВР300-45	4	АИР100L4	2,2	1000
28	В-55/1	Линия профилир. колес Срезка грата в/о25/И	ВР300-45	4	АИР100L4	2,2	1000
29	В-60	Линия «Бычок» сварочные машины в/о 17-19/К3-Л	ВР300-45	6	АИР250S6	22	1460
30	В-60А	Линия обода «Бычок», кабины зачиттки	ВР300-45	5	АИР250S6	18	1460
31	В-61	Линия 6.00F-16 в/о 24-25/Л-Л2	Ц4-70	5	АИР90L4	22	1500
32	В-61А	Линия профилир. колес	ВР300-45	4	АИР100L6	2.2	1000
33	В-64	Линия профилир. колес Срезка грата в/о25/И	ВР300-45	4	АИР100L4	2,2	1000
34	В-66	Линия сборки- сварки 7,0-20 в/о 17-18/С3-Т1	ВРП-№5	5	АИР180S4	11	1450
35	В-67	то-же в/о 17-18/С-С2	ВР300-45	6.3	АИР180S4	22	1000
36	В-72	то-же в/о 17-18/С-С2	Ц4-70	8	АО2-51-4	5.5	1500
37	В-73	Линия 330-462 сборка в/о 16-17/Т-Т1	ЦП7-40	6,3	4А200М4	4,5	1400
38	В-75	Линия 310-533 дробемет в/о 3-5/В-Е	ВРП	6	4А200М4	22	1450
39	В-75А	Линия 310-533 дробемет в/о 3-5/В-Е	ВРП	6	4А160S4	22	1450
40	В-77	Линия 6.00F-16 Участок исправления дефектов в/о 25/К3	ВР86-77	6,3	АИР112М4	5,5	1500
41	В-78	Линия основания б/к 310-533 в/о 5/Ж3	Ц4-70	5	4А100L6	11	1460
42	В-80	Линия основания б/к 310-533 в/о 5/Л	Ц4-70	5	4АL290L4	2,2	1410

43	B-81	Линия основания б/к 310-533 в/о 5/Л	Ц4-70	5	4AL290L4	2,2	1410
44	B-82	Линия основания б/к 310-533 в/о 5/Р	BP300-45	4	AIP80B4	2,2	950
45	B-82A	Линия основания б/к 310-533 в/о 5/C2	BP300-45	5	AIP180S4	22	1500
46	B-84	Линия основания б/к 310-533 в/о 5/Т	Ц4-70	6	АО-91-4	7,5	1450
47	B-85	Линия сборки- сварки со сплошным швом в/о 13/Л2	ЦП7-40	5	B316MX4	11	1450

48	B-91	Линия сб-св. 43-10 в/о 5/Т	BP300-45	5	AIP180S4	2,2	1500
49	B-92	Линия 43-10 Св.машины в/о 4-5/C2Т	BP86-77	6,3	AIP112M	5,5	1500
50	B-94	Линия «Воронежская» в/о 17/К3	BPП6-45	6,3	AIP180S4	22	1000
51	B-98	Линия сборки- сварки со сплошным швом в/о 13-14/Л2	BP300-45	6,3	AIP180S4	22	1000
52	B-108	ТГУ в/о 17-18/А1 закалочные баки	BP300-45	6,3	AIP180S4	22	950
53	B-109	ТГУ в/о 17-18/А-А2 (бариев, натр. Ванны)	BP300-45	4	AIP132S4	5,5	1500
54	B-111	ТГУ в/о 18/А1-А2	BP300-45	6,3	AIP250S6	11	1500
55	B-113	ТГУ, печь ОКБ в/о 22-23/А-А1	BP300-45	3,15	AIP90L4	2,2	1500
56	B-114	ТГУ лаборатория в/о 15/А-А3	BP300-45	3,15	AIP104L4	4	1500
57	B-135	Участок очистки подвесок в/о 25/Ц4	BP300-45	4	AIP112M4	5,5	1400
58	B-137						
59	B-138						
60	B-139						
61	B-140						
62	B-141						

63	П-1	Производств. помещения	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
64	П-2	Производств. помещения	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
65	П-4	Производств. помещения	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
66	П-6	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
67	П-8	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
68	П-9	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
69	П-10	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
70	П-13	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
71	П-14	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
72	П-15	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580

73	П-17	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
74	П-18	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
75	П-19	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
76	П-20	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
77	П-21	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
78	П-22	то же	Ц4-76	16	АО2-82-6	40	580
78	П-23	то же	ВР86-77	12,5	АИР200М6	22	970
79	П-24	то-же	ВР86-77	12,5	АИР200М6	22	970

АБК

№ п/п	№ Сист.	Вентилятор				Электродвигатель		
		Тип	№	Произв. М3/час	Полн. Давл. Кгс/м2	Тип	Мощ- ность, кВт.	Скор. вращ. Об/мин
1.	В-1	Ц4-70	3	858	80	АОЛ-21-4	0,27	1400
2.	В-4	ВР300-45	3,15					
3.	В-6	Ц4-70	6,3	11410	82	АОЛ2-42-4	5,5	1430
4.	В-7	Ц4-70	6,3	9675	52	АОЛ2-36-2	2,2	930
5.	В-10	Ц4-70	8	16600	87	АО2-52-6	7,5	965
6.	В-14	Ц4-70	8	10200	70	АО2-52-6	7,5	965
7.	В-15	Ц4-70	4	1700	35	АО2-52-6	0,6	1410
8.	В-19	Ц4-70	6,3	8100	54	АО2-32-6	2,2	930
9.	В-20	Ц4-70	5	2900	42	АОЛ2-21-6	0,8	930
10.	В-21	Ц4-70	4	2000	44	АОЛ2-11-4	0,6	1410
11.	В-25	Ц4-70	6,3	7100	56	АО2-32-6	2,2	930
12.	В-29	Ц4-70	4	1700	10	АОЛ-31-6	0,4	1380
13.	В-31	Ц4-70	4	1940	38	АОЛ2-11-4	0,6	1410
14.	В-32	Ц4-70	5	2800	48	4АХ904	2,2	1450
15.	В-30	Ц4-70	2,5	700		АИР71А4	0,55	1500

Составил:

Инженер – электрик



А. А. Якупов