



- 1 Количество витков – min 240.
- 2 Предел прочности ≥ 470 МПа
- 3 Метод соединения – лазерная сварка
- 4 Номинальный ток – 2000А
- 5 Допускается замена материала на : – БрХЦр ГОСТ 18175–78.
– С1720 JIS H3130.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дцкл.
Изм. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

				ДТЕР.753551.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мультиконтакт пружинный 95	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Присов	Ожогин	<i>[Signature]</i>	25.03 2026			0,009	
Проб.	Ожогин		<i>[Signature]</i>	25.03 2026		Лист	Листов	1
Т.контр.					SW106C EN 12166	000 "Эйч Энерджи"		
М.контр.								
Н.контр.	Дрожжина		<i>[Signature]</i>	25.03 2026				
Утв.	Ожогин		<i>[Signature]</i>	25.03 2026				