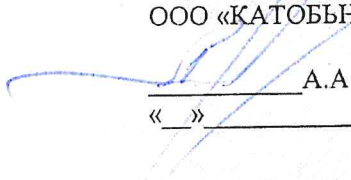


СОГЛАСОВАНО:
Руководитель организации

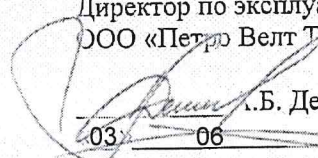
_____/_____
«__» _____ 2026г.

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель исполнительного –
Директор по производству
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

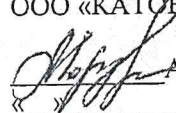
_____
«__» _____ А.А. Искорнев
2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на предоставление услуг по ремонту гидромашин.

Согласовано:
Директор по эксплуатации оборудования
ООО «Петро Велт Технолоджис»

_____
«03» _____ 06 _____ А.Б. Денисов
2026г.

Согласовано:
Зам. директора по ОП
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

_____
«__» _____ А.М. Мордвинов
2026г.

г. Нижневартовск
2026г.

1. Предмет технического задания.

Комплекс необходимых операций по восстановлению работоспособности гидравлических насосов и моторов (далее гидромашины) применяющихся в эксплуатации ООО «КАТОБНЕФТЬ». Гидравлические насосы и моторы являются устройствами, которые преобразуют механическую энергию приводного двигателя в гидравлическую энергию потока рабочей жидкости.

2. Требования к подрядной организации.

Подрядчик, осуществляющий восстановление гидромашин (далее работ) должен соответствовать следующим критериям:

- иметь опыт выполнения работ не менее 3-х лет;
- иметь квалифицированный персонал для осуществления работ;
- иметь технические данные, диагностические карты, технические условия, ремонтные чертежи, каталоги, методики и прочие данные, требуемые для качественного выполнения работ;
- иметь технические средства (в том числе станочное оборудование, металлообрабатывающее оборудование) и инструмент необходимый для выполнения работ;
- иметь все необходимое оборудование для проведения гидравлических нагрузочных испытаний отремонтированного оборудования;
- иметь складские помещения, соответствующие требованиям по условию хранения гидромашин и комплектующих к ним, соответствующей площадью хранения;
- иметь договоры поставки сертифицированных комплектующих (или имеющие паспорта качества), требуемых для выполнения работ.

3. Порядок проведения восстановительных работ.

Заказчик по средствам электронной почты направляет Подрядчику Заявку о необходимости проведения ремонта оборудования, в которой указывает: наименование оборудования, примерные габариты и первичную дефектную ведомость.

Заказчик, своими силами, осуществляет доставку на место проведения ремонта неисправного оборудования передаваемого по акту приема – передачи. Оборудование разбирается и дефектуется силами Подрядчика. Подрядчик за 7 рабочих дней направляет уведомление/вызов Заказчику на проведение дефектовки оборудования, по согласованию с Заказчиком возможно проведение дефектовки без его участия с предоставлением фото/видеоотчета. Дефектовка оборудования осуществляется в срок не позднее 3 рабочих дней с даты его получения в ремонт. По результатам дефектации в течение 30 календарных дней формируется спецификация/калькуляция. Данная спецификация/калькуляция, содержащая перечень работ, необходимых запасных частей, расходных материалов, комплектующих с указанием стоимости ремонта и срока завершения ремонтных работ, подписывается Заказчиком и Подрядчиком. После согласования спецификации/калькуляции проводится восстановительный ремонт. Заказчик вправе запросить экспертное заключение о причинах выхода из строя оборудования и/или его досрочного ремонта.

4. Доставка оборудования.

Доставка гидромашин до ремонтной базы Подрядчика или с ремонта до базы Заказчика осуществляется силами и средствами Заказчика.

5. Требования к проведению восстановительных работ.

Восстановительные работы должны обеспечить полное восстановление эксплуатационных характеристик оборудования до заводских параметров, включая давление, подачу и КПД, согласно техническому паспорту/спецификации. В процессе выполнения восстановительных работ необходимо произвести полную замену резинотехнических изделий и неметаллических запасных частей (манжеты, кольца, прокладки) на оригинальные компоненты заводского изготовления, должен быть выполнен комплекс работ по замене изношенных и вышедших из строя компонентов, включая плунжерные пары, подшипники качения и скольжения, блок

цилиндров, распределительный диск, пружины и втулки. Восстановление критически важных элементов оборудования, например вала методом наплавки не допускается. Сборка насосов и моторов проводится согласно РЭ с соблюдением моментов затяжки и промышленной чистоты не ниже ISO 4406 18/16/13.

По итогам работ, должны быть проведены нагрузочные испытания с регистрацией данных, подтверждающие заданные заводом характеристики.

Все заменённые детали и узлы подлежат возврату.

6. Требования к испытаниям после проведения ремонта.

Гидромашины, отремонтированные силами Подрядчика должно быть испытано в соответствии с ГОСТ Р 70770-2023 с составлением Акта и внесением данных в паспорт/формуляр гидромашины, к акту прикладывается диаграмма испытаний с отражением фактических выдаваемых оборудованием характеристик.

Испытания проводятся на гидравлическом стенде, обеспечивающим регулирование давления, расхода, частоты вращения при рабочей температуре гидравлического масла 50 °С с кинематической вязкостью 32-35 сСт. Производится замер объёмного расхода на выходе, давление внутренних утечек, расход дренажа, температура корпуса и уровень вибрации и шума при номинальном давлении. При несоответствии хотя бы одному критерию гидромашинка возвращается на повторную дефектацию и ремонт. При проведении испытания присутствие ответственных представителей Заказчика обязательно.

7. Список гидромашин планируемых в ремонт.

Насос 90R250 KA5BC80S3C8 J03 NNN 424224 DANFOSS;

Насос ПОРШНЕВОЙ A11VLO190DRS/11L-NSD12K02R R902208664 BOSCH REXROTH;

Гидромотор A6VM140HD2D/63W-VZB020B R902082224 BOSCH REXROTH;

Насос P1018PS06SLM5BC00E0200000 PARKER;

Насос P1075PS01SLM5BC00T00A0000 PARKER;

Насос поршневой PVQ13-A2R-SS1S-20-C14-12 PVQ VICKERS;

Насос 3229112018 PGP365A278GEAB20-7 PARKER;

Гидромотор 8641 TESCO;

Гидромотор A6VM215HP6D1000 R992001582 BOSCH REXROTH;

Насос поршневой A4VG250EP4DT1/32R-NSD10 R902208666 BOSCH REXROTH;

Насос A4VG180EP4DT1/32L-NSD02F041DP R902133310 BOSCH REXROTH;

Насос поршневой AA10VO45ED72/52L-VSC12K01P R902559689 BOSCH REXROTH;

Гидромотор F12/030 MF CV K 000 000 PARKER;

Гидромотор 24-94700-0 M5BF 045 WN04 B1M3 PARKER;

Насос 7005196 LRR025CPC12NNNNN3C2NGA6NKNANNNNNN DANFOSS;

Насос D3525L-1C GEARTEK;

Насос 90L130KN5 DANFOSS;

Насос 322-9111-236 PGP 365 PARKER;

Гидромотор 51V160AF1ETAC2LNGOABA080AANN00B8 DANFOSS;

Насос 90R130MA1CD80L4F1F03GBA282824 DANFOSS.

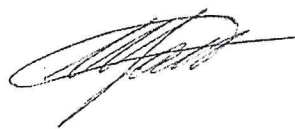
8. Гарантийные обязательства.

Исполнитель гарантирует безотказную работу после проведения ремонтных работ в течение 8000 м/ч или 24 месяца (что наступит ранее) с даты подписания акта приема-передачи оборудования с ремонта.

В случае обнаружения, в течение гарантийного срока скрытых дефектов, вызванных некачественным проведением работ, Исполнитель за свой счет и в разумные сроки (но не более 30 календарных дней) должен устранить все выявленные дефекты. В случае выхода из строя оборудования в течении гарантийного периода, доставка оборудования от Заказчика на базу Подрядчика и с базы Подрядчика до базы Заказчика осуществляется Подрядчиком своими силами и за свой счет. По согласованию сторон доставка может осуществляться Заказчиком с

последующей компенсацией затрат (в случае признания случая гарантийным).

Главный механик-начальник отдела

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Д.А. Жданов', written in a cursive style.

Д.А. Жданов